

PM850

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ



VÝHODY

- **Vysoká houževnatost**
- **Aplikace od 5 °C**
- **Vysoká mechanická odolnost**
- **Dobře se rozlévá**

POUŽITÍ

PM850 je šedá dvousložková I epoxidová plastmalta s nivelačním aditivem, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako licí polymermalta k zalévání betonových ploch, vozovek, mostních ložisek, betonových prvků a podlah s velkým mechanickým namáháním. Vhodná k opravám výtluků schodišť apod. Profesionální uživatelé ji mohou použít, po ověření vhodnosti použití, ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **50 mm**. Pro aplikace materiálu **PM850** v mezních tloušťkách (**50 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **50 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně acetone. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **OD100** ani **OD240** v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice!

Kompozice je bez zápachu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyztužený (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsňený či brokovaný.

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. + 10 °C**

PM850

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15-20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem, s otáčkami do 300 ot./min.

Pro **PM850** je zpracována průkazní zkouška, která umožňuje míchat set s práným, sušeným těženým kamenivem frakce 4/8 mm, což umožní např. aplikaci v tloušťkách nad 50 mm. Pro posouzení vhodnosti aplikace **PM850** s kamenivem je nutno kontaktovat technickou podporu **STACHEMA CZ**. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně **OD240**. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +10 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

PŘÍKLAD APLIKACE

PM850 – nalít a nerezovým hladítkem či nivelační hrazdou smočenou v přípravku **OD100** zednickým způsobem ihned dorovnat.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Nerezovým zednickým náradím, litím

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 6,5

PM850**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ****PARAMETRY HMOTY**

Vzhled	Šedá tekutá hmota
Objemová hmotnost	> 1700 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 24 hodinách při 20 °C	> 40 MPa
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení při 20 °C	> 65 MPa
Elektroizolační odpor	> 20 GΩ
Tvrdidlo	Složka B
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 3 MPa (porušení v betonu)
Aplikační teploty	5–25 °C
Odolnost povrchu proti působení CHRL:	0 g/m ² po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování	> 2,0 MPa
Splněné podmínky	Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2
Doba zpracování při 20 °C	75 minut pro 150 g směsi
	45 minut pro natužení celého setu (32 kg)
Vytvrzení při 20 °C	24 hodin
Plné vytvrzení při 20 °C	7 dní

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.
 Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 10 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 20 mm a teplota složek A + B min. +20 °C)

PM850**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ**

SPOTŘEBA	1,7 kg/m ² při tloušťce vrstvy 1 mm Minimální doporučená tloušťka vrstvy je 3 mm.
ŘEDĚNÍ	Neředí se
SLOŽENÍ	Epoxidová pryskyřice s plnivem a aminickým tvrdidlem
ZÁRUČNÍ DOBA	24 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.
BALENÍ	Sety s tvrdidlem 16 a 32 kg

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).



Datum revize 5. 9. 2025 Předchozí vydání pozbývají platnost